

**План закупки инновационной продукции, высокотехнологичной продукции, лекарственных средств
на 2019-2023 гг.**

| | |
|---------------------------------|---|
| Наименование заказчика | федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный агротехнологический университет имени П.А. Костычева" |
| Адрес местонахождения заказчика | 390044, г. Рязань, ул. Костычева, д. 1 |
| Телефон заказчика | (4912) 35-35-01 |
| Электронная почта заказчика | rgatu.fe@mail.ru |
| ИНН | 6229000643 |
| КПП | 622901001 |
| ОКАТО | 61401000 |

| Пор. дк. тавый номер | Код п. ОКВЭД2 | Код п. ОКП 12 | Условия договора | | | | | | | | | | Способ закупки | Закупка в электронной форме |
|----------------------|---------------|---------------|--|---|-------------------|--------------|--------------------------------|--|--------------|---|---|---------------------------------------|----------------|-----------------------------|
| | | | Предмет договора | Минимально необходимые требования, предъявляемые к закупаемым товарам (работам, услугам) | Единица измерения | | Сведения о количестве (объеме) | Регион поставки товаров (выполнения работ, оказания услуг) | | Сведения о начальной (максимальной) цене договора (цене лота) тыс. руб. | График осуществления процедур закупки | | | |
| | | | | | Код по ОКЕИ | наименование | | Код по ОКАТО | наименование | | Планируемая дата или период размещения извещения о закупке (месяц, год) | Срок исполнения договора (месяц, год) | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 2019 год | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 квартал | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | - | - | - | | | | | | | | | | |
| 2 квартал | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 26.51.6 | 26.51.53.190 | поставка автомата для гистологической проводки | Общее количество используемых емкостей в технологическом цикле не менее 11. Объем емкостей не более 0,6 л. Количество картинок с кассетами, одновременно используемых в технологическом цикле программы от 1 шт. Количество кассет с образцами тканей, помещаемых в одну корзину от 10 шт. Температура в термостатах с парафином, "С-37 56. | | | 1 | | | 655,847 | 04.2019. | 06.2019. | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|--------------|---|--|--|--|-----|--|----------|----------|----------|--|--|
| 2 | 26.20.2 | 26.20.16.120 | поставка 3 D принтера MakerBotReplicator Z18 | Технология: FDM Рабочая камера: 305 x 305 x 457 мм Толщина слоя от 100 мкм Размеры (мм): 493x565x854 Вес, кг - 41 Страна производитель - США Специализация: Производство, Дизайн, Сувенирная промышленность Поддерживаемые материалы: PLA Материалы поддержки - 1,75 Диаметр сопла, мм - 0,4 Дисплей - есть Интерфейсы: USB, Wi-Fi, Ethernet Количество печатающих головок - 1 Программное обеспечение: MakerBot Desktop Типы файлов: STL, OBJ, Thing, MakerBot | | | 1 | | 683,00 | 04.2019. | 06.2019. | | |
| 3 | 26.51.6 | 26.51.62.190 | поставка машины для испытания материалов на трение | Диапазон I измерения силы прижима, Н от 200 до 1000 Диапазон II измерения силы прижима, Н от 1000 до 5000 Диапазоны измерения момента трения в диапазонах частоты вращения, Н*м (I и III) 4..40 Диапазоны измерения момента трения в диапазонах частоты вращения, Н*м (II и IV) 2..20 | | | 1 | | 450,00 | 04.2019. | 06.2019. | | |
| 3 квартал | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 26.20.2 | 26.20.40.190 | поставка PLA пластика REC в катушках | Предназначен для печати 3 D принтер MakerBot Replicator Z18 | | | 100 | | 105,000 | 07.2019. | 09.2019. | | |
| 2 | 26.51.6 | 26.51.53.190 | поставка автоматической система окраски препаратов | Количество станций не менее 27 шт. объемом не менее 250 мл. Число станций запуска не менее 4 шт. Производительность не менее 500 стекол/ч. Вместимость корзины от 20 стекол | | | 1 | | 1638,954 | 07.2019. | 09.2019. | | |
| 3 | 26.51.6 | 26.51.53.110 | поставка анализаторов газов крови и электролитов | Объем проб: не менее 100 мкл (шприц); не менее 45 МКЛ (капилляр). Время выполнения анализа не более 60 с.; Дисплей: сенсорный цветной; Калибровка: автоматическая, программируемая. Интерфейс: TCP/IP. | | | 1 | | 1 735,78 | 07.2019. | 09.2019. | | |
| 4 | 26.51.6 | 26.51.53.120 | поставка анализатора качества нефтепродуктов в SHTOX SX-300 | Диапазон измерений содержания механических примесей в нефтепродуктах: 97-100% Диапазон измерения диэлектрической проницаемости ГСМ: 1-5 ед. Диапазон определения щелочного показания масел: 0-24 ед.Щ.Ч. Предел допускаемого значения расхождения между параллельными измерениями степени очистки моторных масел: не более 0,01% | | | 1 | | 100,00 | 07.2019. | 09.2019. | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|------------------|--|---|--|--|---|--|----------|----------|----------|--|--|
| 5 | 26.20.2 | 26.20.16.15 0 | поставка 3D сканера | Калибровка: 7 мин Размер сканируемого объекта: от 50 до 500 мм Разрешение камеры: 1,3 Мп Специализация: ювелирное дело, образование, протезирование, реверс-инжиниринг Точность: 99,9% Формат вывода данных: .stl | | | 1 | | 1 180,00 | 07.2019. | 09.2019. | | |
| 6 | 28.41.1 | 28.41.11.00 0 | поставка лазерного гравера Raylogic 11G 530 (Максима+) | Мощность лазера: 90 Вт Размер рабочего поля: 500 x 300 x 300 Размеры (мм): 1100 x 800 x 1100 Вес, кг: 110 Длина/диаметр лазерного излучателя (мм): 870/55 Подъемный стол: Да (электронинговой) Порт передачи данных: USB Потребляемая мощность: <1300w Система управления: Цифровой сигнальный процессор DSP Скорость гравировки: 0 - 1000 Тип лазерного излучения: CO2 Типы допустимых файлов: BMP, JPEG, PLT, DXF Точность гравирования: 0,01 Электропитание: AC 220V/ 50HZ Охлаждение: Водяное | | | 1 | | 371,00 | 07.2019. | 09.2019. | | |
| 4 квартал | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | - | - | - | | | | | | - | - | | |
| 2020 | | | | | | | | | | | | | |
| 1 квартал | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | - | - | - | | | | | | - | - | | |
| 2 квартал | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|--------------|---|---|--|--|---|--|--|--|----------|----------|--|--|
| 1 | 32.99.7 | 32.99.53.120 | поставка набора для класса и соревнований VEX EDR Супер | <p>Логические компоненты (1) Микроконтроллер VEX ARM® Cortex®-based (1) Кабель USB A-A (3) Контроллер мотора 29 Управляющие элементы (1) Пульт управления VEXnet (2) Ключ VEXnet 2.0 Механика (4) Двухпроводной мотор 393 (1) Хват для манипулятора (включая мотор) (4) Соединитель валов (37) Наконечник для вала (12) Вал (3 дюйма в длину) (4) Вал (11 мм в длину) (4) Вал (2 дюйма в длину) (2) Вал (4 дюйма в длину) (4) Вал (12 дюймов в длину) (44) Опорная планка (6) Опорный подшипник (4) Фиксирующий блок (6) Зубчатое колесо (12 зубьев) (4) Зубчатое колесо (36 зубьев) (10) Зубчатое колесо (60 зубьев) (4) Зубчатое колесо (84 зубьев) (4) Реечная передача (19 зубьев) (4) Приемный ролик (4) Колесо 4 дюйма Детали (8) Пластина с 25 отверстиями (2) Пластина с 20 отверстиями (2) Рама бампера (25 отверстий) (2) Рама бампера (20 отверстий) (4) Рама (25 отверстий) (4) Рама (16 отверстий) (4) Соединительная пластина 1x2x1x15 отверстий (1) Соединительная пластина 1x2x1x20 отверстий (2) Соединительная пластина 1x2x1x25 отверстий (2) Соединительная пластина 1x5x1x25 отверстий (2) Пластина 5x5 отверстий (2) Пластина 5x15 отверстий (2) Пластина 5x25 отверстий (2) Крепежный уголок (30 отверстий) (2) Крепежный уголок (30 инвертированных отверстий) (2) Крепежный уголок (25 отверстий) (4) Угловое соединение (прямое) (4) Угловое соединение (для угла) (4)</p> | | | 1 | | | | 04.2020. | 07.2020. | | |
| 3 квартал | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 32.99.9 | 32.99.53.120 | поставка автоматизированного лабораторного комплекса «Координатная измерительная машина (КИМ) с ЧПУ и системой технического зрения» КИМ-ТЗ (арт. УП-99) | <p>Измерительный диапазон 2 м, воспроизводимость при точечном зондировании +/- 0.023 мм, пространственная точность при зондировании +/- 0.033 мм, точность сканирования (сканер RS2) 0.058 мм, масса измерительной руки 8,6 кг.</p> | | | 1 | | | | 07.2020. | 09.2020. | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|------------------|---|--|--|--|---|--|--|--|----------|----------|--|--|
| 2 | 26.51.6 | 26.51.66.19 0 | поставка рабочей 3D станции для установки КИМ ROMER Absolute Arm 7312 | Оцифровка данных 3D - измерений, 3D-моделирование, контроль размерных параметров деталей на основе анализа облачной совокупности точечных данных, реинжиниринг, экспресс-прототипирование или фрезерование по копии | | | 1 | | | | 07.2020. | 09.2020. | | |
| 3 | 26.51.6 | 26.51.66.19 0 | поставка модуля Mobility для установки КИМ ROMER Absolute Arm 7312 | Измерительный диапазон 2 м, воспроизводимость при точечном зондировании +/- 0.023 мм, пространственная точность при зондировании +/- 0.033 мм, точность сканирования (сканер RS2) 0.058 мм, масса измерительной руки 8,6 кг. | | | 1 | | | | 07.2020. | 09.2020. | | |
| 4 | 26.20.9 | 26.20.16.15 0 | поставка лазерного сканера HP-L-8.9T2 SCANNER для установки КИМ ROMER Absolute Arm 7312 | Измерительный диапазон 2 м, воспроизводимость при точечном зондировании +/- 0.023 мм, пространственная точность при зондировании +/- 0.033 мм, точность сканирования (сканер RS2) 0.058 мм, масса измерительной руки 8,6 кг. | | | 1 | | | | 07.2020. | 09.2020. | | |
| 5 | 26.51.6 | 26.51.66.19 0 | поставка комплекта портативной КИМ ROMER Absolute Arm 7312 | Измерительный диапазон 2 м, воспроизводимость при точечном зондировании +/- 0.023 мм, пространственная точность при зондировании +/- 0.033 мм, точность сканирования (сканер RS2) 0.058 мм, масса измерительной руки 8,6 кг. | | | 1 | | | | 07.2020. | 09.2020. | | |
| 4 квартал | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 26.51.6 | 26.51.62.190 | поставка Универсальной испытательной машины ГРМ-1 | Скорость авто-возврата 0,001 - 1500 мм/мин. Погрешность скорости хода траверсы ±0,005% от установленной. Максимальный ход траверсы 755 мм (без оснастки). Наибольший диаметр образца/оснастки 200 мм | | | 1 | | | | 10.2020. | 12.2020. | | |

| 2021 год | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|--------------|--|---|--|--|----|--|--|----------|----------|--|
| 1 квартал | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 32.99.7 | 32.99.53.120 | поставка комплекта для класса LEGO Mindstorms Education EV3 | Зарядное устройство EV3; Ресурсный набор LEGO MINDSTORM Education EV3; ПО - скачивается бесплатно с сайта LEGO Education | | | 10 | | | 02.2021. | 03.2021. | |
| 2 квартал | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 32.99.9 | 32.99.53.120 | поставка лабораторного комплекса «Автоматизированное рабочее место инженера-метролога» | Штангенциркуль цифровой; мост для измерения глубины; кабель связи штангенциркуля с ПК; индикаторная головка цифровая; кабель связи индикаторной головки с ПК; прибор ПБ-250; призма поверочная и разметочная (учебная) П1-2-2; стойка малогабаритная С-III; интронмер индикаторный ИИ-50; набор КМД № 2 кл.2; набор принадлежностей к КМД ПК-2-У; контрольная плита 400×400; высотомер с цифровой индикацией (штангенрейсмас); линейка синусная 100 мм (учебная); штатив Ш-II Н; деталь типа «Валь» (2 шт.); деталь типа «Втулка»; деталь типа «Корпус»; деталь типа «Крышка»; деталь типа «Ролик» (50 шт.); калибр-пробка гладкий; калибр-пробка конусный; комплект плакатов (15 шт.); системный блок + монитор; электронный учебник «Автоматизация контроля в машиностроении» | | | 1 | | | 04.2021. | 07.2021. | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|--------------|---|--|--|--|---|--|--------|----------|----------|----------|--|--|
| 2 | 26.51.6 | 26.51.66.190 | поставка автоматизированного стенда для измерения шероховатости СИШ | 1. Профилограф-профилометр 2. Калибровочная пластина 3. Набор образцов шероховатости (точение) 4. Деталь типа «Вал» (2 шт.) 5. Деталь типа «Втулка» 6. Учебный плакат «Шероховатость. Основные параметры» 7. Системный блок + монитор 8. Электронный учебник «Автоматизация контроля в машиностроении» | | | | | 582,00 | 10.2021. | 12.2021. | | | |
| 2022 год | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 квартал | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | - | - | - | | | | | | | | | | |
| 2 квартал | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 28.41.1 | 28.41.11.000 | поставка фрезерно-гравировального станка Advantus K6090T | Размер рабочего поля: 600 x 900 x 150 мм Мощность шпинделя: 2,2 кВт, 24000 об/мин Количество осей: 3 Размеры (мм): 1400 x 1100 x 1200 Вес, кг: 200 X-Z структура Немецкие ШВП, круглые прецизионные направляющие Y-структура Немецкие ШВП (шарико-винтовые пары), квадратные рельсовые направляющие Код управления: G code Максимальная скорость обработки: | | | | | | | 04.2022. | 06.2022. | | |
| 2 | 32.99.7 | 32.99.53.130 | поставка универсального трибометра CETR UMT-2 | Скорость вращения нижнего двигателя: диапазон скоростей от 0,001 об/мин до 3000 мм / мин (0,001 до 10 мм/с) Скорость вращения верхнего двигателя: 0,1 до 1000 об/мин Частота колебаний – от 0,1 до 60 Гц Нагрузки: 2х координатный датчик силы DFH-20 – от 2 до 200Н Разрешение – 1Мн би координатный датчик силы TFH-100 – крутящий момент от 100 до 20000 Н*мм (разрешение 2,5 Н*мм) Нагрузка от 10 до 1160 Н (разрешение 135 Мн) | | | 1 | | | | 04.2022. | 06.2022. | | |
| 3 | 26.51.6 | 26.51.62.190 | поставка универсальной испытательной машины МИ-40КУ | Машина испытательная предназначена для исследования материалов на растяжение и сжатие с максимальным усилием 40 кН и крутящим моментом 200 Нм. | | | 1 | | | | 04.2022. | 06.2022. | | |

| 3 квартал | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|------------------|---|--|--|--|---|--|--|----------|----------|
| 1 | 26.51.6 | 26.51.62.19 0 | поставка машины трения для испытаний по схеме "палец-диск" ДПМТ | способ прижима (давление, атм) Пневматический (Pmax=7 атм) Максимальная нагрузка, Н 5000 Предел допустимой погрешности измерения усилия, % ± 1 Тип силоизмерителя Тип измерителя момента трения Тензометрический Тензометрический Диапазон измерения усилия, Н 200 – 5000 | | | 1 | | | 07.2021. | 09.2021. |
| 2 | 26.51.6 | 26.51.61.11 0 | поставка универсального металлографического микроскопа Альтами МЕТ 5 | ДНК призма для объективов 5X, 10X и 20X; - объект-микрометр с двумя шкалами (100x0.01 мм и 100x0.01 см) и двумя калибровочными точками (d=0.15 мм и d=0.07 мм); - поляризатор и анализатор; - C-Mount адаптер; - пылезащитный чехол; - чистящая палочка для оптики из микрофибры шириной 15 мм; - две салфетки 15x13 см с пропиткой смесью изопропилового и этилового спиртов; - руководство по эксплуатации. | | | 1 | | | 07.2021. | 09.2021. |
| 4 квартал | | | | | | | | | | | |
| 1 | 32.99.7 | 32.99.53.130 | поставка типового комплекта учебного оборудования «Метрология. Технические измерения в машиностроении» на 15 лаб. раб. МТИ-15 | Штангенциркуль ШЦ-I-150-0,05 2. Микрометр гладкий МК25 3. Микрометр рычажный МР25 4. Скоба рычажная СР-25 5. Прибор ПБ-250 6. Призма поверочная и разметочная (учебная) ПП-2-2 7. Нутромер индикаторный НИ-50 8. Нутромер микрометрический НМ-175 9. Набор КМД №2 кл.2 10. Набор принадлежностей к КМД ПК-2-У 11. Набор проволок для измерения резьбы 12. Стойка универсальная 15СТ-М 13. Штатив Ш-НН 14. Штангенгубомер ШЗН-18 15. Нормалемер БВ-5045 16. Линейка синусная 100 мм (учебная) 17. Набор образцов шероховатости (точение) 18. Калибр-пробка гладкий 19. Калибр-пробка конусный 20. Калибр-скоба гладкий 21. Калибр-скоба регулируемый 22. Калибр-пробка резьбовой 23. Деталь типа «Вал» (2 шт.) 24. Деталь типа «Втулка» (2 шт.) 25. Деталь типа «Кольцо» 26. Деталь типа «Шестерня» 27. Комплект плакатов (15 шт.) 28. CD с методическими указаниями | | | 1 | | | 10.2021. | 12.2021. |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|--------------|--|---|--|--|---|--|--|--|----------|----------|--|--|
| 4 | 26.51.6 | 26.51.62.190 | поставка машины разрывной МР-0.5-0.1 | Скорость авто-возрата 0,001 - 1500 мм/мин. Погрешность скорости хода траверсы $\pm 0,005\%$ от установленной. Максимальный ход траверсы 1100 мм (без оснастки). Наибольший диаметр образца/оснастки 405 мм | | | 1 | | | | 04.2022. | 06.2022. | | |
| 3 квартал | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | - | - | - | | | | | | | - | - | | |
| 4 квартал | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | - | - | - | | | | | | | - | - | | |
| 2023 год | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 квартал | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | - | - | - | | | | | | | - | - | | |
| 2 квартал | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 26.51.6 | 26.51.62.190 | поставка универсальной испытательной машины УИМ-50м | Скорость авто-возрата 0,001 - 1500 мм/мин. Погрешность скорости хода траверсы $\pm 0,005\%$ от установленной. Максимальный ход траверсы 1100 мм (без оснастки). Наибольший диаметр образца/оснастки 405 мм | | | 1 | | | | 04.2023. | 06.2023. | | |
| 2 | 26.51.6 | 26.51.62.190 | поставка машины для испытания на трение и износ ИИТ 5018 | Скорость авто-возрата 0,001 - 1500 мм/мин. Погрешность скорости хода траверсы $\pm 0,005\%$ от установленной. Максимальный ход траверсы 1100 мм (без оснастки). Наибольший диаметр образца/оснастки 405 мм | | | 1 | | | | 04.2023. | 06.2023. | | |
| 3 | 26.51.6 | 26.51.62.190 | поставка машины для испытания на трение и износ 2168 УМТ | Скорость авто-возрата 0,001 - 1500 мм/мин. Погрешность скорости хода траверсы $\pm 0,005\%$ от установленной. Максимальный ход траверсы 1100 мм (без оснастки). Наибольший диаметр образца/оснастки 405 мм | | | 1 | | | | 04.2023. | 06.2023. | | |



| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 квартал | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4 квартал | | | | | | | | | | | | |
| 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Участие субъектов малого и среднего предпринимательства в закупке

Совокупный годовой объем планируемых закупок товаров (работ, услуг) в соответствии с планом закупки товаров (работ, услуг) (планом закупки инновационной продукции, высокотехнологичной продукции) составляет _____ рублей.

Совокупный годовой объем планируемых закупок товаров (работ, услуг), которые исключаются при расчете годового объема закупок товаров (работ, услуг), которые планируются среднего предпринимательства, составляет _____ рублей.

Годовой объем закупок, которые планируется осуществить по результатам закупки, участниками которой являются только субъекты малого и среднего предпринимательства, составляет _____ рублей (_____ процентов).

Совокупный годовой стоимостный объем договоров, заключенных заказчиком по результатам закупки инновационной продукции, высокотехнологичной продукции за год, предшествующий отчетному, составляет _____ рублей.

Годовой объем закупок инновационной продукции, высокотехнологичной продукции, которые планируется осуществить в соответствии с проектом плана закупки товаров, работ, соответствия или мониторинга соответствия), составляет _____ рублей.

Совокупный годовой объем планируемых закупок товаров (работ, услуг), которые исключаются при расчете годового объема закупки инновационной продукции, являются только субъекты малого и среднего предпринимательства, составляет _____ рублей.

Годовой объем закупок инновационной продукции, высокотехнологичной продукции, которые планируется в соответствии с проектом плана закупки товаров, работ, услуг или малого и среднего предпринимательства, составляет _____ рублей.

Совокупный годовой стоимостный объем договоров, заключенных заказчиком по результатам закупки инновационной продукции, высокотехнологичной продукции, участниками отчетному, составляет _____ рублей.

| Порядковый номер | Код по ОКВЭД2 | Код по ОКПД2 | Условия договора | | | | | | | | | | Закупка электронной | |
|------------------|---------------|--------------|------------------|--|-------------|--------------|--------------------------------|-----------------|--------------|---|---|---------------------------------------|------------------------|----------------|
| | | | Предмет договора | Минимально необходимые требования, предъявляемые к закупаемым товарам (работам, услугам) | Единица | | Сведения о количестве (объеме) | Регион поставки | | Сведения о начальной (максимальной) цене договора (цене лота) | График осуществления | | | Способ закупки |
| | | | | | код по ОКЕИ | наименование | | код по ОКАТО | наименование | | планируемая дата или период размещения извещения о закупке (месяц, год) | срок исполнения договора (месяц, год) | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| | | | | | | | | | | | | | | |

Ректор Н.В. Бышов

(Ф.И.О., должность руководителя (уполномоченного лица) заказчика)

М.И. Бышов



" 26 " декабря 2018 г.
(дата утверждения)